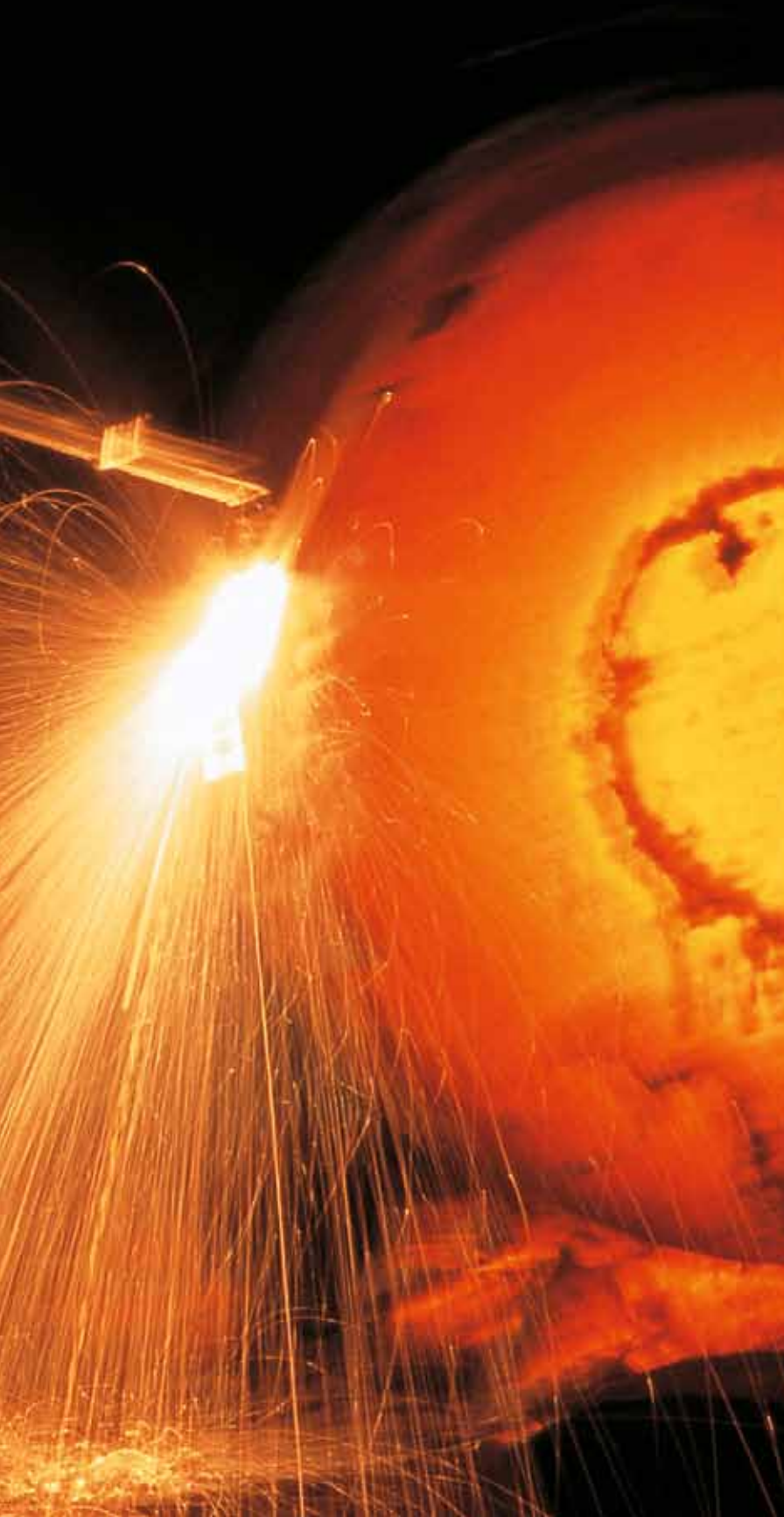


**Unsere Edelstahl Highlights**  
Bandstahl, Spezialprofile und Hartmetall

***Nos produits phares en acier fin***  
*Feuillards, Profils spéciaux, Métaux durs*



**Sonderprodukte**  
Produits spéciaux

# Bandstahl

## Acier en bande / Feuillard

### Stähle

Austenitische-, martensitische-, ferritische-, ausscheidungs-  
härtende nichtrostende Stähle, Einsatzstähle, Vergütungsstähle,  
Federstähle, Bimetall und Sondergüten auf Anfrage

### Mass – Normen

- Warmband nach:  
EN 10048
- Kalt- / Präzisionsband nach:  
EN ISO 9445  
EN 10140, Tab. 1C

### Unser hohes Qualitätsniveau wird durch folgende Herstellverfahren gewährleistet:

Schutzgas-Rollenherd- und Haubenöfen, eigens entwickelte  
Glühverfahren und Salzsäurebeize stellen sicher, dass die steigen-  
den werkstofftechnischen Ansprüche der Feinschneid- und  
Scherschneid- (Normalstanzen) Betriebe, auch mit integrierten  
Kaltumformvorgängen, erfüllt werden.

### Aciers

Aciers inoxydables austenitiques, martensitiques et marten-  
sitiques à durcissement structural par précipitation, ferritiques,  
aciers de cémentation, aciers de traitement thermique, aciers à  
ressorts, bimétal et aciers spéciaux sur demande

### Normes des tolérances

- Feuillards laminés à chaud selon  
EN 10048
- Feuillards laminés à froid selon  
EN ISO 9445  
EN 10140, Tab. 1C

### Les processus de fabrication suivants assurent notre excellent niveau de qualité:

Des fours à rouleaux à atmosphère contrôlée et des fours à  
cloche, des processus de recuit spécifiques et un décapant à base  
d'acide chlorhydrique assurent que les exigences sans cesse  
croissantes imposées au matériau dans les domaines du décou-  
page de précision et du cisailage (découpage normal) soient  
réalisées, même lors de processus de déformation à froid intégrés.

### Unsere Produktpalette deckt einen grossen Abmessungsbereich ab Notre gamme de produits couvre presque toutes les dimensions

	Dicke <i>épaisseur</i> [mm]	Breite <i>largeur</i> [mm]	Kantenart <i>type de rive</i>	Lieferzustand <i>Etat de livraison</i>	Lieferform <i>Forme de livraison</i>	
<b>Warmband</b> <b>Feuillard laminé</b> <b>à chaud</b>	1.75–13.0	150–410	Naturkante <i>rive brute</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gebeizt <i>décapé</i></li> <li>• spannungsfrei gegläht <i>recuit d'élimination de tensions</i></li> <li>• gegläht auf Festigkeit <i>recuit pour solidité</i></li> <li>• graublau <i>gris-bleu</i></li> <li>• blankgegläht <i>recuit blanc</i></li> <li>• blank gehärtet <i>trempe brillante</i></li> <li>• gehärtet <i>trempe</i></li> </ul>	Ringe / Stäbe <i>rouleaux/barres</i>	
		25–400	Schnittkante <i>arête de coupe</i>			
<b>Kaltband</b> <b>Feuillard laminé</b> <b>à froid</b>	0.5–9.0	100–400	Naturkante <i>rive brute</i>			
		23–400	Schnittkante <i>arête de coupe</i>			
<b>Präzisionsband</b> <b>Feuillard de</b> <b>précision</b>	0.01–4.0 gegläht <i>recuit</i>	3–450	Naturkante Schnittkante Sonderkanten			AC: gegläht auf kugelige Karbide <i>recuit de sphéroïdisation</i>
	0.01–4.0 gehärtet <i>trempe</i>	5–450	<i>rive brute</i> <i>arête de coupe</i> <i>rive spéciale</i>			AC + LC: gegläht und leicht Nachgewalzt <i>recuit et relaminé</i> AC + CR: gegläht und auf Festigkeit kaltgewalzt <i>recuit et relaminé pour solidité</i>

### Profiliertes Bandstahl

Profilierte Bandstähle weisen die überaus vorteilhaften Eigen-  
schaften auf, dass sie konstante Materialgüte sowie höchste Prä-  
zision bei den Abmessungen über die gesamte Fertigungsmenge  
sicherstellen und damit auch geeignete Ausgangsprodukte für pro-  
fitaugliche Grossserien sind.

### Eigenschaften:

- Oberfläche mit Rauheitswerten kleiner N6
- Individuelle Kantenausführungen
- gezielte Wärmebehandlung
- Kosteneinsparung durch vorgeformtes Band

### Acier en bande profilé

Les feuillards d'acier profilés bénéficient de caractéristiques très  
intéressantes comme l'homogénéité du matériau et la précision la  
plus absolue des dimensions sur l'ensemble de la production. Ce  
sont donc des produits de base aptes aux profilés en grandes sé-  
ries.

### Propriétés:

- Surface à valeur de rugosité inférieure à N6
- Exécutions d'arêtes individuelles
- Traitement thermique spécifique
- Bandes préformées permettant une réduction des coûts

## Spezialprofile



Böhler Profil ist mit über 5000 produzierten, unterschiedlichen Spezialprofilformen einer der Weltweit erfahrensten Anbieter von Profilstahl.

Sämtliche Stahllegierungen, aber auch Nickelbasis- und Titanlegierungen, können zu endformnahen Profilen gefertigt werden.

### Mindestbestellmengen

Stabstahl 100 kg  
Zeichnungsprofile 500 kg

## Profils spéciaux



Avec plus de 5000 profilés spéciaux différents, Böhler Profil compte parmi les fournisseurs de profilés les plus expérimentés au monde. Notre savoir-faire nous permet de produire des profilés proches de l'utilisation finale à partir de tous les alliages d'acier ou alliages à base de nickel ou de titane.

### Quantité minimum de commande

barres 100 kg  
profilés selon dessin 500 kg

	Stabstahl Barres	Spezialprofil gemäss Zeichnung Profils spéciaux selon dessin
Querschnitt <i>coupe transversale</i>	10–4000mm <sup>2</sup>	10–4000mm <sup>2</sup>
Breite <i>largeur</i>	max. 120mm	max. 120mm
Dicke <i>épaisseur</i>	max. 50mm	max. 50mm
Stabgewicht <i>poids d'une barre</i>	max. 100kg	max. 100kg

## Hartmetall



1.

- Erodierblöcke und Formteile mit und ohne Startlochbohrung für den Werkzeugbau
- Rundstäbe roh gesintert oder geschliffen h6 mit oder ohne Kühlkanal
- Bohrer - Fräser Rohlinge roh gesintert nach Kundenzeichnung
- Halbzeug roh gesintert nach Kundenzeichnung



2.

## Métal dur



3.

- Blocs destinés au découpage par électroérosion et pièces de forme avec ou sans préperçage pour la construction d'outils
- Aciers ronds frittés bruts ou rectifiés h6 avec ou sans canal de refroidissement
- Ebauches de forets et de fraises brutes de frittage selon schéma du client
- Ebauche brute de frittage selon schéma du client



4.

Über 70 Jahre Erfahrung auf dem Gebiet der Hartmetallherstellung und deren Anwendung (Stanz-, Umform und Bohrwerkzeuge, Metallzerspannung, Verschleisschutz, Erodieren), gepaart mit modernster Fertigungstechnologie und dem ewigen Streben nach Produktverbesserung, macht die Böhlerit GmbH & Co. KG zu einem starken Partner rund ums Hartmetall.

Ein auf die diversen Anwendungsbereiche abgestimmtes Hartmetallsortiment (Mittel, Fein- und Ultrafeinstkorn), ermöglicht unseren Kunden in jedem Fall die jeweils leistungsfähigste Hartmetallsorte einsetzen zu können.

Das besonders gleichmässige, homogene und porenfreie Gefüge des Boehlerit Hartmetalls, entstanden durch das in der Fertigung angewandte Sinter-HIP-Verfahren, gewährleistet eine hohe Bruchsicherheit, Kantenstabilität und Biegebruchfestigkeit.

Neben der eigentlichen Hartmetallfertigung verfügt Boehlerit auch über die Technologie die Werkzeuge dem Einsatzzweck entsprechend zu beschichten.

Plus de 70 ans d'expérience dans le domaine de la production de métal dur et de son application (outils de découpage, de déformation et de perçage, enlèvement de copeaux, pièces d'usure, érosion), couplée à la technologie de production la plus moderne et la recherche constante de perfectionnement de nos produits font de Böhlerit GmbH & Co. KG un partenaire d'importance pour tout ce qui concerne les métaux durs.

Une gamme de métaux durs répondant aux divers domaines d'application (grain moyen, fin et ultrafin) permet à nos clients de pouvoir utiliser pour chacune de leurs applications la variété de métal dur la plus appropriée.

La structure particulièrement régulière, homogène et sans porosité des métaux durs Boehlerit, obtenue grâce au processus de frittage HIP utilisé en production, assure d'excellentes capacités de résistance à la rupture, de stabilité des angles et de résistance à la flexion.

En plus de la production de métaux durs à proprement parler, Boehlerit dispose aussi des technologies de revêtement appropriées pour tous les outils selon leur application.

# Freiform – Schmiedestücke

## Pièces forgées

Einrichtungen <i>Installations</i>	Prozess Limiten	Limites des procédés
<b>5200 to Presse</b> <b>Forge à 5200 to</b>	Freiformschmiedestücke Schmiedeteilgewichte bis 40 to Länge bis 12 m Durchmesser bzw. Breite bis 3500 mm	<i>Pièces forgées</i> <i>Poids des pièces forgées jusqu'à 40 to</i> <i>Longueur jusqu'à 12 m</i> <i>Diamètre ou largeur jusqu'à 3500 mm</i>
<b>Langschmiedemaschine</b> <b>Machine à forger horizontale</b>	Rundstäbe: Ø 120–700 mm 4kt-Stäbe: 120–480 mm Flachstäbe: 120×100–480×479 mm Stablänge: max. 21 m	<i>Barres rondes: Ø 120–700 mm</i> <i>Barres carrées: 120–480 mm</i> <i>Méplats en barres: 120×100–480×479 mm</i> <i>longueur: max. 21 m</i>
<b>Sprühhärten</b> <b>Tempé par aspersion</b>	Chargengewicht bis 30 to Länge: 1.0–10 m Durchmesser: 250–1100 mm Ø, Besprühung mit Wasser-Luft Gemisch oder mit Druckluft	<i>Poids par charge jusqu'à 30 to</i> <i>Longueur: 1,0–10 m</i> <i>Diamètre: 250–1100 mm Ø</i> <i>Aspersion par mélange eau-air ou air comprimé</i>
<b>Drehen</b> <b>Turner</b>	Drehmaschinen: Gewichte von 0.5 kg bis 35 to Länge bis 12 m Durchmesser bis 2000 mm  Karusselldrehmaschinen: Gewicht bis 25 to Durchmesser bis 2900 mm	<i>Tours:</i> <i>Poids de 0,5 kg à 35 to</i> <i>Longueur jusqu'à 12 m</i> <i>Diamètre jusqu'à 2000 mm</i>  <i>Tours à plateau horizontal:</i> <i>Poids jusqu'à 25 to</i> <i>Diamètre jusqu'à 2900 mm</i>
<b>Bohren, Fräsen</b> <b>Perçage, fraisage</b>	Stückgrösse bis 2000×3000×4000 mm Gewicht bis 25 to	<i>Taille de l'élément jusqu'à 1500×2000×5000 mm</i> <i>Poids jusqu'à 25 to</i>
<b>Tieflochbohren</b> <b>Perçage trou profond</b>	Stabdurchmesser: max. 880 mm Bohrdurchmesser: max. 320 mm Länge: max. 10000 mm	<i>Diamètre de barre jusqu'à 880 mm</i> <i>Diamètre du trou jusqu'à 320 mm</i> <i>Profondeur de perçage jusqu'à 10000 mm</i>
<b>Sägen</b> <b>sciage</b>	Sägequerschnitt bis zu 1350 mm	<i>Profondeur de coupe jusqu'à 1350 mm</i>
<b>Schleifen</b> <b>Rectifiage</b>	Innen- und Außenschleifmaschinen: Innenschleifen bis Ø 500×1500 mm Außenschleifen bis Ø 1000×5600 mm	<i>Rectifieuses intérieures et extérieures:</i> <i>Rectifiage intérieur jusqu'à Ø 500×1500 mm</i> <i>Rectifiage extérieur jusqu'à Ø 1000×5600 mm</i>

### Hochbeanspruchte Teile in Edelstahl oder Legierungen auf Nickel-, Kobalt- oder Titanbasis

### *Composants fortement sollicités en aciers fins ou alliages à base de nickel, cobalt ou titane*



**Energie Technik**  
*Technique énergétique*



**Metall-Strangpresswerkzeuge**  
*Outils pour l'extrusion*



**Plastik Extrusion**  
*Cylindres d'extrusion*



**Offshore**