

Mittelwertanalyse
C 0,46 Cr 13%**Gütenorm:**

EN 10088-2 & -3

Eigenschaften:

- Gute Schneidfähigkeit und Verschleissfestigkeit
- Korrosionsbeständig unter atmosphärischen Bedingungen

Verwendung:

- Schneidwerkzeuge wie Messer, Scheren, Tafel-, Küchen- und Maschinenmesser, ferner Pumpenteile, Kolbenstangen, Spindeln, Ventile, Wälz- und Brückenlager

Verwendungszustand:

Gehärtet und angelassen

Oberflächenausführung: feingeschliffen oder poliert

Weichglühen:

750–850°C / Ofenabkühlung

Härte nach dem Weichglühen: max. 245 HB

Spannungsarmglühen:

Ca. 650°C / langsame Ofenabkühlung

Härten:

980–1030°C / Öl. Erzielbare Härte: 55–57 HRC

Anlassen:

Nach Bedarf 100–200°C

Gefüge:

Geglüht = Ferrit + Karbid

Gehärtet = Martensit + Karbid

Magnetisierbarkeit:

Vorhanden

Lieferzustand:

weichgeglüht (Härte max. 245 HB)

Anlass-Schaubild:

Härtetemperatur: 1030°C

Diagramme de revenu:

Température de trempé: 1030°C

Valeurs moyennes d'analyse
C 0,46 Cr 13%**Norme:**

EN 10088-2 & -3

Propriétés:

- Excellente tenue de coupe et bonne résistance à l'usure
- Résistance à la corrosion sous conditions atmosphériques

Applications:

- Outils coupants tels que ciseaux, couteaux de table, de cuisine et de machine, éléments de pompes, tiges de pistons, broches, soupapes, éléments de roulements à billes et galets d'appui pour pont

Etat d'utilisation:

Trempe et revenu

Execution de l'état de surface: rectifié fin ou poli

Recuit doux:

750–850°C / refroidissement au four

Dureté après le recuit: max. 245 HB

Recuit d'élimination des tensions:

Env. 650°C / refroidissement lent au four

Trempe:

980–1030°C / huile

Dureté obtainable: 55–57 HRC

Revenu:

Suivant besoin, env. 100–200°C

Structure:

Recuit = ferrite + carbures

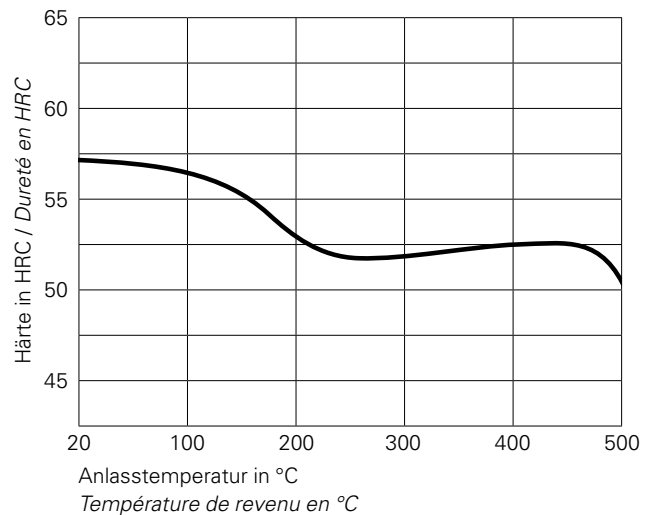
Trempe = martensite + carbures

Propriétés magnétiques:

L'acier est magnétique

En état de livraison:

recuit doux (dureté max. 245 HB)



geglüht, geschält, Länge 3–6 m, Tol. k15, ab ø 100 mm k16
recuit, écourté, longueur 3–6 m, tol. k15, dès ø 100 mm k16

mm	15.5	20.5	25.5	30.8	35.8	40.8	45.8	50.8	55.8	60.8	66	71	76	81	86	91
	101.5	105	115	121.5	130	140	150	160	180	200	250	260				

geglüht, gebeizt, Oberflächenfinish 1D
recuit, décapé, finish de l'état de surface 1D

mm	Dicken épaisseurs			
1000 × 2000	1.5	2.0	3.0	4.0

geglüht, entzündert, Oberflächenfinish 1E
recuit, décalaminé, finish de l'état de surface 1E

mm	Dicken épaisseurs					
Breite largeur	~1000	8	10	12	15	20

Bleche über 20 mm Dicke siehe alternativer Werkstoff M310/1.2083
Tôles plus que 20 mm épaisseur voir matériau alternatif M310/1.2083