

Mittelwertsanalyse
C 1,0 Si 0,3 Mn 0,3 Cr 1,5%**Gütenorm:**

ISO 683-17; ~EN ISO 4957

Eigenschaften:

- Wälzlagerstahl mit hoher Härte und hohem Verschleisswiderstand

Verwendung:

- Für Wälzlagerteile, wie Kugeln, Rollen, Nadeln, Kegel, Ringe, ferner für Konusse, Exzenter, Kurvenscheiben, Klinken und Säulenführungen

Weichglühen:750–800°C / langsame Ofenabkühlung
Härte nach dem Weichglühen: max. 207 HB**Spannungsarmglühen:**

600–650°C / langsame Ofenabkühlung

Härten:830–870°C / Öl
800–830°C / Wasser
Einhärtetiefe etwa 15 mm
Erzielbare Härte: 63–65 HRC**Anlassen:**

150–200°C

Lieferzustand:

AC-geglüht (Härte max. 207 HB)

Anlass-Schaubild:**Diagramme de revenu:****Valeurs moyennes d'analyse**
C 1,0 Si 0,3 Mn 0,3 Cr 1,5%**Norme:**

ISO 683-17; ~EN ISO 4957

Propriétés:

- Acier à roulements à dureté élevée et excellente résistance à l'usure

Applications:

- Pour éléments de roulements tels que billes, rouleaux, aiguilles, cônes, anneaux, ainsi que pour excentriques, pièces coniques, cames, cliquets et colonnes de guidage

Recuit doux:750–800°C / refroidissement lent au four
Dureté après le recuit doux: max. 207 HB**Recuit d'élimination de tensions:**

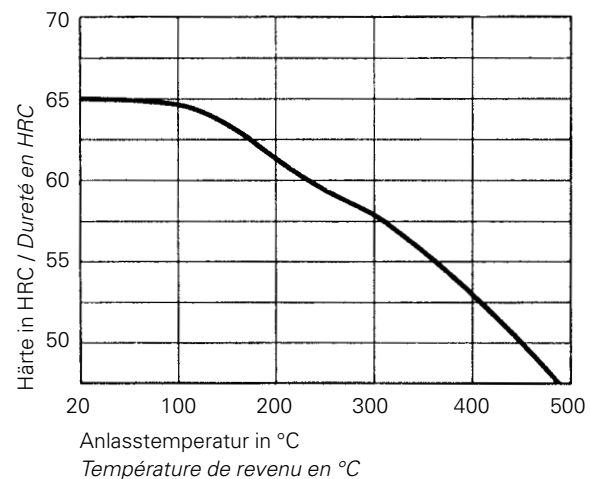
600–650°C / refroidissement lent au four

Trempe:830–870°C / à l'huile
800–830°C / à l'eau
Profondeur de trempe env. 15 mm
Dureté obtainable: 63–65 HRC**Revenu:**

150–200°C

Etat de livraison:

recuit AC (dureté max. 207 HB)

**geglüht, Länge 3–6 m**
recuit, longueur 3–6 m

● mm	20	25	30	35	38	40	45	48	50	52	55	60	62	65	70	75
	80	85	90	95	100	110	120	130	140	150	170	180	190	200		