

Formenbau-Einsatzstahl

Acier de cémentation pour moules

M 130

X19NiCrMo4 Werkstoff-Nr. 1.2764

Mittelwertsanalyse
C 0,19 Cr 1,3 Mo 0,2 Ni 4,1%

Valeurs moyennes d'analyse
C 0,19 Cr 1,3 Mo 0,2 Ni 4,1%

Eigenschaften:

- Hohe Kernfestigkeit, gute Zähigkeit, gut zer-spanbar und polierbar. Kalteinsenken möglich, lufthärtbar

Verwendung:

- Kunststoff-Spritzformen und -Pressformen

Weichglühen:

620–660°C / langsame Ofenabkühlung
Härte nach dem Weichglühen: max. 255 HB

Aufkohlen:

900–950°C / abkühlen aus dem Einsatz in Öl oder Warmbad 160–250°C

Härten:

800–830°C / Öl, Warmbad 160–250°C oder Luft

Oberflächenhärte:

62 HRC bei Öl- oder Warmbadhärtung – 56 HRC bei Lufthärtung (Richtwerte)

Kernfestigkeit:

1200–1500 N/mm² in Öl- oder Warmbad.
1100–1300 N/mm² in Luft (Proben Ø 30 mm)

Anlassen:

nach Bedarf bei 170–210°C

Lieferzustand gegläht:

Härte max. 255 HB

Propriétés:

- Haute résistance à cœur, très bonne ténacité, excellentes propriétés d'usinabilité, de polissage et d'enfonçage à froid, trempable à l'air

Applications:

- Pour moules à injection et à compression pour matières plastiques

Recuit doux:

620–660°C / refroidissement lent au four
Dureté après le recuit doux: max. 255 HB

Cémentation:

900–950°C / refroidissement directement de cémentation à l'huile ou au bain chaud 160–250°C

Trempe:

800–830°C / à l'huile, au bain chaud 160–250°C ou à l'air

Trempe superficielle:

62 HRC à l'huile ou au bain chaud – 56 HRC à l'air (valeurs indicatives)

Résistance à cœur:







1200–1500 N/mm² à l'huile ou au bain chaud
1100–1300 N/mm² à l'air (éprouvette Ø 30 mm)

Revenu:

selon besoin à 170–210°C

En état de livraison recuit:

Dureté max. 255 HB

gegläht, roh recuit, brut  mm	Dicken / épaisseurs											
Breite largeur ~ 1000	25	30	40	50	60	80	100					
gegläht recuit 	Weitere Dimensionen gesägt ab Block					Autres dimensions sciées à partir de blocs						
				Unser Bearbeitungsservice siehe Register 2 Notre service d'usinage voir chapitre 2								
Kundenspezifische Bearbeitung				Usinage selon spécification du client								
– gesägt – gefräst – geschliffen				– scié – fraisé – meulé								