

K 720**90MnCrV8
Werkstoff-Nr. 1.2842**Mittelwertanalyse
C 0,9 Mn 2,0 Cr 0,3 V 0,1%Valeurs moyennes d'analyse
C 0,9 Mn 2,0 Cr 0,3 V 0,1%**Eigenschaften:**

- Massänderungsarm
- Gute Verschleiss- und Zähigkeitseigenschaften
- Sehr gut bearbeitbar

Verwendung:

- Schneidwerkzeuge (Matrizen und Stempel), Werkzeuge der Stanzereitechnik
- Maschinenmesser in der Holz-, Papier- und Metallindustrie
- Führungsleisten
- Messwerkzeuge

Weichglühen:680–720°C / langsame Ofenabkühlung.
Härte nach dem Weichglühen: max. 229 HB.**Spannungsarmglühen:**

Ca. 650°C / langsame Ofenabkühlung.

Härten:790–820°C / Öl, Warmbad von 200–250°C.
Einhärtetiefe max. 20 mm
Erzielbare Härte: 63–65 HRC.**Anlassen:**

Gemäss Anlass-Schaubild.

Lieferzustand gegläht:

Härte max. 229 HB

Anlass-Schaubild:

Härtetemperatur 810°C

Diagramme de revenu:

Température de trempe 810°C

Propriétés:

- Faible variation dimensionnelle
- Bonne résistance à l'usure et bonne ténacité
- Bonne usinabilité

Applications:

- Outils de découpage (matrices et poinçons)
- Outils d'étampage
- Lames de cisailles pour l'industrie du bois, du papier et du métal
- Rails de guidage
- Instruments de mesure

Recuit doux:680–720°C / refroidissement lent au four.
Dureté après le recuit doux: max. 229 HB.**Recuit d'élimination de tensions:**

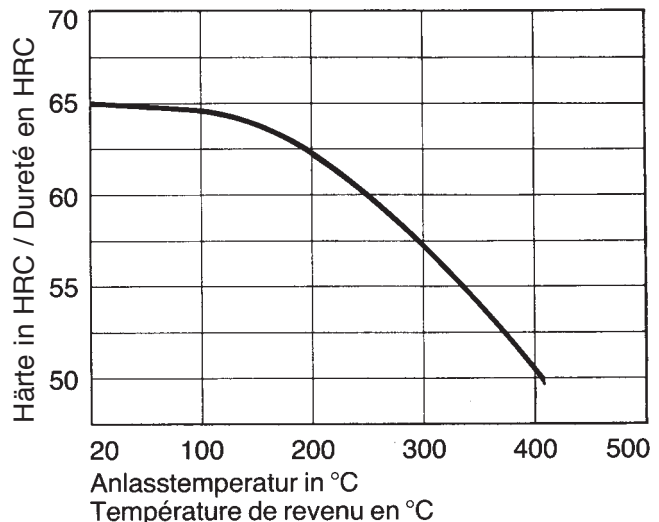
Env. 650°C / refroidissement lent au four.

Trempe:790–820°C / huile, bain chaud à 200–250°C.
Profondeur de trempe max. 20 mm
Dureté obtenable: 63–65 HRC.**Revenu:**

Voir diagramme de revenu.

En état de livraison recuit:

Dureté max. 229 HB




Kaltarbeitsstahl mittellegiert


Acier pour travail à froid moyennement allié


K 720


90MnCrV8

Werkstoff-Nr. 1.2842

geglüht, Länge 3–6 m recuit, longueur 3–6 m	 IBO ECOMAX mm	20,5	25,8	28,8	30,8	35,8	40,8	45,8	50,8	52,8	55,8	60,8	65,8	
		71	76	81	86	91	96	101,5	111,5	121,5	131,5	141,5	151,5	
		162	182	202										

geglüht, roh Länge 3–6 m recuit, brut longueur 3–6 m	 mm	16	20	25	30	35	40	50	60				

geglüht, roh Länge 3–6 m recuit, brut longueur 3–6 m Breiten largeurs	 mm	Dicken / épaisseurs												
			10	15	20	25	30	40	50					
		25	X	X	X									
		30	X	X	X	X								
		40	X	X	X	X	X							
		50	X	X	X	X	X							
		60	X	X	X	X	X	X						
		80		X	X	X	X	X	X					
		100			X	X	X	X	X					

geglüht, roh recuit, brut Breite / largeur ~ 1000	 mm	Dicken / épaisseurs											
		15	20	25	30	40	50	60	70	80	100		



Unser Bearbeitungsservice
siehe Register 2

Notre service d'usage
voir chapitre 2

Kundenspezifische Bearbeitung

- gesägt
- gefräst
- geschliffen

Usinage selon spécification du client

- scié
- fraisé
- meulé