

K 605

~ 50NiCr13

Werkstoff-Nr. ~ 1.2721**Mittelwertsanalyse**

C 0,55 Cr 1,0 Mo 0,25 Ni 3,0%

Valeurs moyennes d'analyse

C 0,55 Cr 1,0 Mo 0,25 Ni 3,0%

Eigenschaften:

- Normaler Verschleisswiderstand
- Erreichbare Härte 55–59 HRC, öl-, lufthärtbar
- Gute Durchhärthbarkeit
- Gute Schlag- und Druckbelastbarkeit

Verwendung:

- Massivprägwerkzeuge
- Besteck und Uhrgehäuse stanzen
- Kalteisenwerkzeuge
- Kaltschermesser für dickes Schneidgut
- Kunststoff-Formen

Weichglühen:610–650°C / langsame Ofenabkühlung.
Härte nach dem Weichglühen: max. 250 HB.**Spannungsarmglühen:**

Ca. 650°C / langsame Ofenabkühlung.

Härten:840–870°C / Öl oder Luft
Erzielbare Härte: in Öl 55–59 HRC,
an Luft 54–58 HRC**Anlassen:**

Nach Bedarf.

Lieferzustand gegläht:

Härte max. 260 HB

Anlass-Schaubild:

Härtetemperatur 850°C

Diagramme de revenu:

Température de trempe 850°C

Propriétés:

- Résistance normale à l'usure
- Dureté obtainable 55–59 HRC, trempable à l'huile ou à l'air
- Bonne trempabilité à cœur
- Bonne résistance au choc et bonne résistance à la compression

Applications:

- Outils d'étampage de pièces massives
- Outils de frappe destinés à l'industrie des couverts de table et de la boîte de montre
- Outils d'enfonçage à froid
- Lames de cisailles à froid pour matières à forte section
- Moules pour matières plastiques

Recuit doux:610–650°C / refroidissement lent au four.
Dureté après le recuit doux: max. 250 HB.**Recuit d'élimination de tensions:**

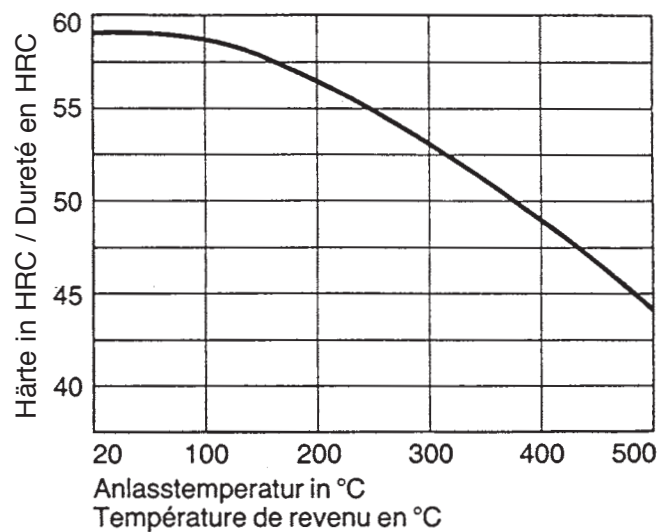
Env. 650°C / refroidissement lent au four.

Trempe:840–870°C / à l'huile ou à l'air.
Dureté obtainable: à l'huile 55–59 HRC,
à l'air 54–58 HRC.**Revenu:**

Suivant besoin.

En état de livraison recuit:

Dureté max. 260 HB




Kaltarbeitsstahl mittellegiert

**Acier pour travail à froid
moyennement allié**

K 605

~ 50NiCr13

Werkstoff-Nr. ~ 1.2721

geglüht, roh Länge 3–6 m	 mm	30	35	40	45	50	55	60	65	75	80	100
recuit, brut longueur 3–6 m												