

Formenbau-Kaltarbeitsstahl mittellegiert

K 600
K 600 ESU

Mittelwertsanalyse
C 0,45 Cr 1,3 Mo 0,25 Ni 4,0%

Acier pour travail à froid moyennement allié pour moules

45NiCrMo16
Werkstoff-Nr. 1.2767

Valeurs moyennes d'analyse
C 0,45 Cr 1,3 Mo 0,25 Ni 4,0%

Eigenschaften:

- Hohe Zähigkeit und Durchhärbarkeit. Höchste Widerstandsfestigkeit gegen Schlag und Druck, öl- und lufthärtbar
- Gut polierbar
- Verbesserung der Stahlreinheit und Homogenität durch **ESU**-Verfahren

Verwendung:

- Massivprägwerkzeuge, Besteckstanzen, Kalteisenwerkzeuge, Kaltscherenmesser für dickes Schneidgut. Kunststoff-Presswerkzeuge und -Spritzwerkzeuge

Weichglühen:

610–650°C / langsame Ofenabkühlung
Härte nach dem Weichglühen: max. 285 HB

Spannungsarmglühen:

600–650°C / langsame Ofenabkühlung

Härten:

840–870°C / Öl, Warmbad 300–400°C oder Luft
Erzielbare Härte: 53–56 HRC

Anlassen:

Nach Bedarf

Lieferzustand gegläht:

Härte max. 285 HB

Anlass-Schaubild:

Härtetemperatur: 850°C

Diagramme de revenu:

Température de trempe: 850°C

Propriétés:

- Haute ténacité et excellente trempabilité à cœur, haute résistance aux chocs et à la pression, trempable à l'huile ou à l'air
- Bonne polissabilité
- Amélioration du degré de pureté et d'homogénéité grâce au procédé **ESU**

Applications:

- Outils d'étampage massifs, étampes de couverts de table, lames de cisailles à froid, moules de compression et d'injection des plastiques

Recuit doux:

610–650°C / refroidissement lent au four
Dureté après le recuit doux: max. 285 HB

Recuit d'élimination des tensions:

600–650°C / refroidissement lent au four

Trempe:

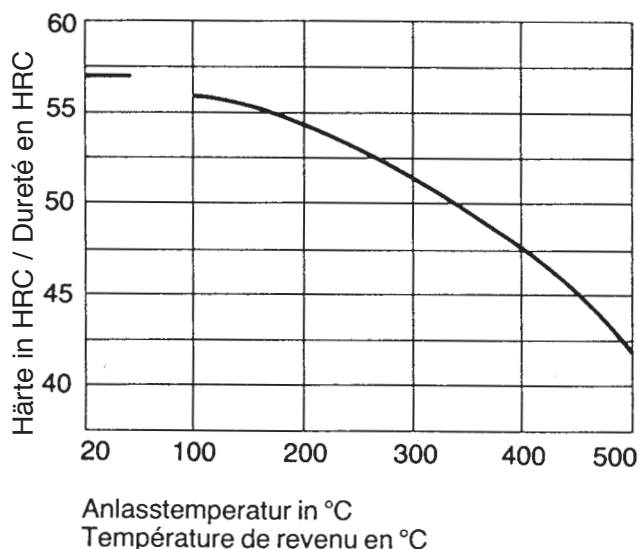
840–870°C / à l'huile, au bain chaud
300–400°C ou à l'air
Dureté obtainable: 53–56 HRC

Revenu:

Selon besoin

En état de livraison recuit:

Dureté max. 285 HB












**Formenbau-Kaltarbeitsstahl
mittellegiert**

**Acier pour travail à froid
moyennement allié pour moules**

**K 600
K 600 ESU**

**45NiCrMo16
Werkstoff-Nr. 1.2767**

geglüht Länge 3–6 m recuit longueur 3–6 m	 IBO ECOMAX mm	25,5	30,5	35,8	40,8	45,8	50,8	55,8	60,8	66	71	76	81
		91	101,5										
ESU geglüht Länge 3–6 m recuit longueur 3–6 m	 IBO ECOMAX mm	101,5	121,5	162	202	252,5							

geglüht, roh recuit, brut	 mm	Dicken / épaisseurs											
Breite largeur	~ 1000	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80
geglüht recuit		Weitere Dimensionen gesägt ab Block						Autres dimensions scié de bloc					
strukturbehandelt structure traitée geglüht recuit		Gewünschte Dimensionen gesägt ab Block						Dimensions souhaitées sciées à partir de blocs					
   		Unser Bearbeitungsservice siehe Register 2 Notre service d'usinage voir chapitre 2											
Kundenspezifische Bearbeitung – gesägt – gefräst – geschliffen						Usinage selon spécification du client – scié – fraisé – meulé							

**Kaltarbeitsstähle
Aciers pour travail à froid**