

**K 510****115CrV3  
Werkstoff-Nr. 1.2210**

Mittelwertanalyse  
C 1,18 Cr 0,7 V 0,1%

Valeurs moyennes d'analyse  
C 1,18 Cr 0,7 V 0,1%

**Eigenschaften:**

- Gute Verschleiss- und Zähigkeitseigenschaften
- Gut bearbeitbar

**Verwendung:**

- Lochstempel
- Auswerfer
- Gravierwerkzeuge
- Senker

**Weichglühen:**

710–750°C / langsame Ofenabkühlung.  
Härte nach dem Weichglühen: max. 223 HB.

**Spannungsarmglühen:**

Ca. 650°C / langsame Ofenabkühlung.

**Härten:**

780–810°C / Wasser.  
Durchmesser < 10 mm bei 810–840°C / Öl.  
Erzielbare Härte: 64–66 HRC.

**Anlassen:**

Gemäss Anlass-Schaubild.

**Lieferzustand gegläht:**

Härte max. 223 HB

**Anlass-Schaubild:**

Härtetemperatur 800°C

**Diagramme de revenu:**

Température de trempe 800°C

**Propriétés:**

- Bonne résistance à l'usure
- Bonne ténacité

**Applications:**

- Poinçons, extracteurs
- Outils de gravage
- Fraises à lamer

**Recuit doux:**

710–750°C / refroidissement lent au four.  
Dureté après le recuit doux: max. 223 HB.

**Recuit d'élimination de tensions:**

Env. 650°C / refroidissement lent au four.

**Trempe:**

780–810°C / à l'eau. Diamètre en dessous de  
10 mm à 810–840°C / huile.

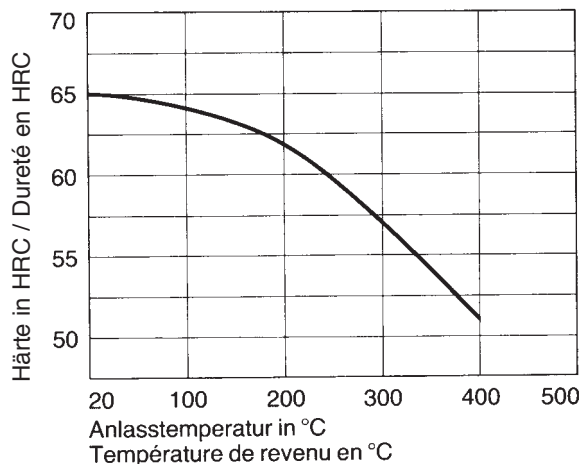
Dureté obtainable: 64–66 HRC.

**Revenu:**

Voir diagramme de revenu.

**En état de livraison recuit:**

Dureté max. 223 HB



**K 510**

**115CrV3**  
**Werkstoff-Nr. 1.2210**

gegläht, geschliffen, poliert Tol. h 8  Längen < 2,0 mm = 1000 mm > 2,0 mm = 2000 mm  recuit, meulé, poli tol. h 8  longueur < 2,0 mm = 1000 mm > 2,0 mm = 2000 mm		1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5
		7,0	7,5	8,0	8,5	9,0	9,5	10,0	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5
		13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	16,0	17,0	18,0	19,0	20,0	21,0	22,0
		24,0	25,0	30,0									