

Kaltarbeitsstahl mittellegiert

Acier pour travail à froid fortement allié

K 455

~ 60WCrV8 Werkstoff-Nr. ~ 1.2550

Mittelwertanalyse
C 0,63 Si 0,6 Cr 1,1 V 0,2 W 2,0%

Valeurs moyennes d'analyse
C 0,63 Si 0,6 Cr 1,1 V 0,2 W 2,0%

Eigenschaften:

- Schlagzäh
- Hohe zulässige Schlag- und Druckbelastbarkeit

Verwendung:

- Schneidwerkzeuge (Matrizen und Stempel), zum Verarbeiten dickerer Bleche
- Schrottscherenmesser
- Prägwerkzeuge
- Werkzeuge für Presslufthämmmer

Weichglühen:

710–750°C / langsame Ofenabkühlung.
Härte nach dem Weichglühen: max. 229 HB

Spannungsarmglühen:

Ca. 650°C / langsame Ofenabkühlung.

Härten:

870–900°C / Öl.
Einhärtetiefe max. 30 mm.
Erzielbare Härte: 58–62 HRC.

Anlassen:

150–200°C.

Lieferzustand gegläht:

Härte max. 229 HB

Propriétés:

- Grande ténacité
- Très haute résistance aux chocs et à la compression

Applications:

- Outils de coupe (matrices et poinçons)
- Lames de cisailles
- Outils d'étampage
- Outils pour marteaux pneumatiques

Recuit doux:

710–750°C / refroidissement lent au four.
Dureté après le recuit doux: max. 229 HB

Recuit d'élimination de tensions:

Env. 650°C / refroidissement lent au four.

Trempe:

870–900°C / à l'huile.
Profondeur de trempe max. 30 mm.
Dureté obtainable: 58–62 HRC.

Revenu:

150–200°C.

En état de livraison recuit:

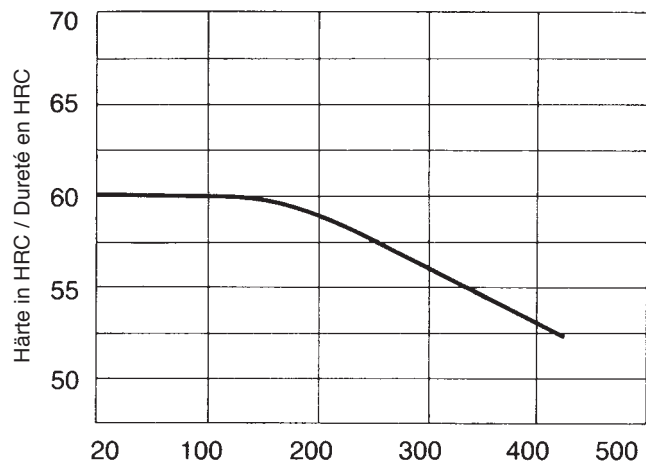
Dureté max. 229 HB

Anlass-Schaubild:

——— Härtetemperatur 890°C

Diagramme de revenu:

——— Température de trempe 890°C




Kaltarbeitsstahl mittellegiert

**Acier pour travail à froid
fortement allié**

K 455

**~ 60WCrV8
Werkstoff-Nr. ~ 1.2550**

geglüht Länge 3–6 m recuit longueur 3–6 m		12	14,5	16,5	20,5	22,5	25,5	30,8	35,8	40,8	45,8	50,8	55,8
		60,8	71	81	91	101,5	121,5						