

K 110**X153CrMoV12**
Werkstoff-Nr. 1.2379Mittelwertanalyse
C 1,55 Cr 12 Mo 0,8 V 0,9%Valeurs moyennes d'analyse
C 1,55 Cr 12 Mo 0,8 V 0,9%

Eigenschaften:

- Massänderungsarm
- Hohe Verschleissfestigkeit
- Lufthärtbar
- Verbesserte Zähigkeit
- Hohe Druckbelastbarkeit
- Hohe Anlassbeständigkeit
- Für Beschichtungen geeignet

Verwendung:

- Hochbeanspruchte Schnitt- und Stanzwerkzeuge
- Presswerkzeuge
- Profilwalzen
- Kaltumformwerkzeuge
- Holzbearbeitungswerkzeuge
- Analog K 100 + K 107, jedoch für erhöhte Zähigkeitsanforderungen

Weichglühen:

800–850°C / langsame Ofenabkühlung.
Härte nach dem Weichglühen: max. 255 HB.

Spannungsarmglühen:

650–700°C / langsame Ofenabkühlung.

Härten:

1000–1040°C / Öl, Luft, Druckgas oder Warmbad.
1060–1080°C / Öl, Luft oder Warmbad, für Werkzeuge, die erodiert, nitriert oder bei 510–570°C angelassen werden.
Warmbadtemperatur: 500–550°C oder 220–250°C.

Anlassen:

Gemäss Anlass-Schaubild.
Dreimaliges Anlassen empfohlen.

Lieferzustand gegläht:

Härte max. 255 HB

Anlass-Schaubild:

— Härte temperatur 1030°C
- - - - - Härte temperatur 1070°C

Diagramme de revenu:

— Température de trempe 1030°C
- - - - - Température de trempe 1070°C

Propriétés:

- A faible variation dimensionnelle
- Haute résistance à l'usure
- Trempable à l'air
- Très bonne ténacité
- Haute résistance à la compression
- Haute résistance au revenu
- Indiqué pour revêtements

Applications:

- Outils de coupe et de découpage fortement sollicités
- Outils de presse
- Cylindres de laminaires profilés
- Outils de transformation à froid
- Outils à bois
- Analogie au K 100 et K 107 mais avec exigences de ténacité élevées

Recuit doux:

800–850°C / refroidissement lent au four.
Dureté après le recuit doux: max. 255 HB.

Recuit d'élimination de tensions:

650–700°C / refroidissement lent au four.

Trempe:

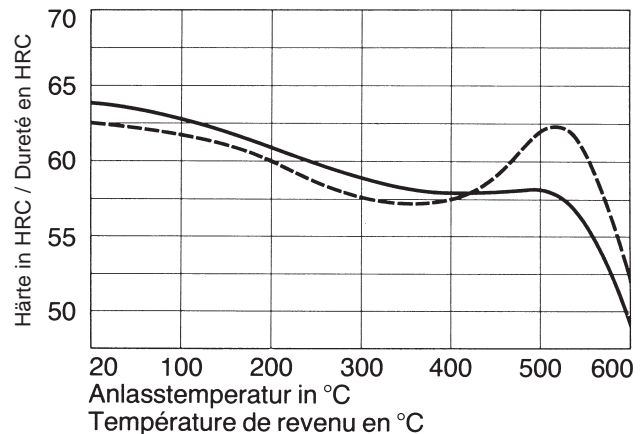
1000–1040°C / à l'air, à l'huile, gaz comprimé ou au bain chaud.
1060–1080°C / à l'huile, à l'air ou au bain chaud pour outils qui sont érodés, nitrurés ou revenus à 510–570°C.
Température du bain chaud: 500–550°C ou 220–250°C.

Revenu:


Voir diagramme de revenu.
Un triple revenu permet un rendement optimal.

En état de livraison recuit:

Dureté max. 255 HB



K 110X153CrMoV12
Werkstoff-Nr. 1.2379

gegläht Länge 3–6 m recuit longueur 3–6 m  IBO ECOMAX mm	14,5	16,5	18,5	20,5	22,5	25,5	28,5	30,5	35,8	40,8	45,8	50,8
	55,8	60,8	66	71	76	81	86	91	96	101,5	106,5	111,5
	116,5	121,5	126,5	131,5	141,5	151,5	162	172	182	192	202	212
	222	232	252,5	282,5	302,5	363						

4-kant und Flachabmessungen vorbereitete
sowie Bleche siehe nächste Seiten

Carrés et méplats pré-usinés ainsi que tôles
voir pages suivantes

*Weitere Möglichkeiten ab Werkslager –
siehe Register 9*

*D'autres possibilités du stock d'usine –
voir chapitre 9*

K 110






X153CrMoV12
Werkstoff-Nr. 1.2379

geglüht, vorbearbeitet Dickentol. +0,5 / -0 Länge 2070 mm recuit, pré-usiné tol. d'épaisseurs +0,5 / -0 longueur 2070 mm	▽ mm	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4	125,4	150,4				
	■												

geglüht, vorbearbeitet Breiten- und Dickentol. +0,5 / -0 Länge 2070 mm recuit, pré-usiné tol. d'épaisseurs et largeurs +0,5 / -0 longueur 2070 mm	▽ mm	Dicken / épaisseurs												
	■	6,4	8,4	10,4	12,4	16,4	20,4	25,4	30,4	40,4	50,4	60,4	80,4	100,4
Breiten largeurs	20,4	X	X	X	X	X								
	25,4	X	X	X	X									
	30,4	X	X	X	X	X	X							
	40,4	X	X	X	X	X	X	X						
	50,4	X	X	X	X	X	X	X	X					
	60,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	80,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	100,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	125,4		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
	140,4								X	X	X	X	X	X
160,4								X	X	X	X	X	X	
200,4								X	X	X	X	X	X	
250,4							X	X	X	X	X	X	X	

K 110

X153CrMoV12
Werkstoff-Nr. 1.2379

geglüht, roh recuit, brut	 mm	Dicken / épaisseurs											
Breite largeur	~ 1000	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	70	80
		90	100										
   				Unser Bearbeitungsservice siehe Register 2 Notre service d'usinage voir chapitre 2									
Kundenspezifische Bearbeitung – gesägt – gefräst – geschliffen				Usinage selon spécification du client – scié – fraisé – meulé									

*Weitere Möglichkeiten ab Werkslager –
siehe Register 9*

*D'autres possibilités du stock d'usine –
voir chapitre 9*