

K 107**X210CrW12
Werkstoff-Nr. 1.2436**Mittelwertanalyse
C 2,1 Cr 12 W 0,7%Valeurs moyennes d'analyse
C 2,1 Cr 12 W 0,7%**Eigenschaften:**

- Massänderungsarm
- Lufthärtbar mit sehr hoher Verschleissfestigkeit

Verwendung:

- Hochbeanspruchte Schnitt- und Stanzwerkzeuge
- Presswerkzeuge
- Profilwalzen
- Holzbearbeitungswerkzeuge
- Analog K 100, jedoch für erhöhte Verschleissanforderungen

Weichglühen:800–850°C / langsame Ofenabkühlung.
Härte nach dem Weichglühen: max. 255 HB.**Spannungsarmglühen:**

650–700°C / langsame Ofenabkühlung.

Härten:950–980°C / Öl, Warmbad von 500–550°C oder
220–250°C oder an Luft.
Erzielbare Härte: 64–66 HRC.**Anlassen:**

Gemäss Anlass-Schaubild.

Lieferzustand gegläht:

Härte max. 255 HB

Anlass-Schaubild:

Härtetemperatur 950°C

Diagramme de revenu:

Température de trempe 950°C

Propriétés:

- Faible variation dimensionnelle
- Trempant à l'air, très haute résistance à l'usure

Applications:

- Outils de coupe et de découpage fortement sollicités
- Outils de presse
- Cylindres de laminoirs profilés
- Outils à bois
- Analogue au K 100 mais avec exigences à l'usure élevées

Recuit doux:800–850°C / refroidissement lent au four.
Dureté après le recuit doux: max. 255 HB.**Recuit d'élimination de tensions:**

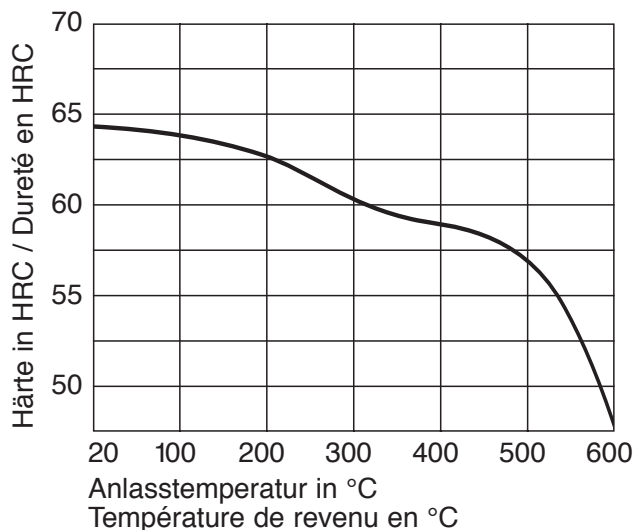
650–700°C / refroidissement lent au four.

Trempé:950–980°C / à l'huile ou au bain chaud à
500–550°C ou 220–250°C ou à l'air.
Dureté obtainable: 64–66 HRC.**Revenu:**

Voir diagramme de revenu.


En état de livraison recuit:


Dureté max. 255 HB




K 107

**X210CrW12
Werkstoff-Nr. 1.2436**

gegläht, geschliffen, Tol. h 8 Länge 2,9–3,1 m recuit, meulé, tol. h 8 longueur 2,9–3,1 m	 mm	6,3	8,3	10,3	12,3								

gegläht, geschliffen, Tol. h 9 Länge 2,9–3,1 m recuit, meulé, tol. h 9 longueur 2,9–3,1 m	 mm	14,3	15,3	16,3	18,3	20,3							


gegläht Länge 3–6 m recuit longueur 3–6 m	 IBO ECOMAX mm	20,5	22,5	25,5	30,8	35,8	40,8	45,8	50,8	55,8	60,8	64	71
		76	81	91	101,5	106,5	111,5	121,5	126,5	131,5	141,5	151,5	162
		172	182	202	222	242	252,5	272,5	302,5				


*4-kant und Flachabmessungen
vorbearbeitet siehe nächste Seite*

*Carrés et méplats pré-usinés
voir page suivante*

K 107

**X210CrW12
Werkstoff-Nr. 1.2436**

geglüht, vorbearbeitet Dickentol. +0,5 / -0 Länge 2070 mm	 mm	12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4	63,4	70,4	80,4	100,4	
recuit, pré-usiné tol. d'épaisseurs +0,5 / -0 longueur 2070 mm													

geglüht, vorbearbeitet Breiten- und Dickentol. +0,5 / -0 Länge 2070 mm	 mm	Dicken / épaisseurs											
		12,4	16,4	20,4	25,4	32,4	40,4	50,4	60,4	80,4			
Breiten largeurs	40,4	X	X	X	X	X							
	50,4	X	X	X	X	X	X						
	63,4	X	X	X	X	X							
	80,4	X	X	X	X	X	X	X	X				
	100,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	125,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	150,4				X	X	X	X					
	160,4	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	200,4		X	X	X	X	X	X	X	X			
	250,4		X	X	X	X	X	X					

Grösseres Sortiment siehe K 110,
Werkstoff-Nr. 1.2379, Seite 50

Assortiment plus complet voir K 110,
n° de matière 1.2379, page 50

**Ground Flat
Präzisionsflachstahl**

Ausführung:

Länge: 500 mm

Toleranzen: Dicke +0,05 / -0 mm
Breite +0,2 / -0 mm
Länge +5,0 / -0 mm

Winkeltoleranz Flachseite zu Breitseite 10 min.

Oberfläche:

Entkohlungsfrei, feingeschliffen.
Rauheit Ra. max. 1,0 µm, Endflächen bearbeitet.

Lieferzustand:

Weichgeglüht 205–250 HB resp. Glühfestigkeit
690–840 N/mm².

Verpackung:

Gegen Rost geschützt und einzeln verpackt.

**Ground Flat
Méplats de précision**

Exécution:

Longueur: 500 mm

Tolérances: Epaisseur +0,05 / -0 mm
Largeur +0,2 / -0 mm
Longueur +5,0 / -0 mm

Tolérance d'équerrage d'une face à l'autre 10 min.

Etat de surface:


Exempt de décarburation, rectifié fin.
Rugosité Ra. max. 1,0 µm, bouts usinés.

Etat de livraison:

Recuit doux 205–250 HB resp. résistance à
l'état recuit 690–840 N/mm².

Emballage:

Emballé séparément avec protection anti-rouille.

geglüht, feingeschliffen recuit, rectifié fin	 mm	Dicken / épaisseurs											
		2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
Breiten largeurs	20		X	X	X	X	X	X	X	X			
	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
	30		X	X	X	X	X	X	X	X	X		
	40		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	50	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	60		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	80	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	100	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	125		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	150					X	X	X	X	X	X	X	X
200						X	X	X	X	X	X	X	