

Kaltarbeitsstahl hochlegiert

Acier pour travail à froid fortement allié

K 105

X165CrMoV12 Werkstoff-Nr. 1.2601

Mittelwertanalyse
C 1,6 Cr 11,5 Mo 0,6 V 0,3 W 0,5%

Valeurs moyennes d'analyse
C 1,6 Cr 11,5 Mo 0,6 V 0,3 W 0,5%

Eigenschaften:

- Massänderungsarm
- Lufthärtbar
- Gute Zähigkeit

Verwendung:

- Hochbeanspruchte Schnitt- und Stanzwerkzeuge
- Presswerkzeuge
- Profilwalzen
- Holzbearbeitungswerkzeuge

Weichglühen:

800–850°C / langsame Ofenabkühlung.
Härte nach dem Weichglühen: max. 255 HB.

Spannungsarmglühen:

650–700°C / langsame Ofenabkühlung.

Härten:

980–1020°C / Öl oder Warmbad.
Erzielbare Härte: 63–65 HRC.

Anlassen:

Gemäss Anlass-Schaubild.

Lieferzustand gegläht:

Härte max. 255 HB

Propriétés:

- Très faible variation dimensionnelle
- Approprié pour la trempe à l'air
- Bonne ténacité

Applications:

- Outils de coupe et de découpage fortement sollicités
- Outils de presse
- Cylindres de laminoirs profilés
- Outils à bois

Recuit doux:

800–850°C / refroidissement lent au four.
Dureté après le recuit doux: max. 255 HB.

Recuit d'élimination de tensions:

650–700°C / refroidissement lent au four.

Trempe:

980–1020°C / à l'huile ou au bain chaud.
Dureté obtenable: 63–65 HRC.

Revenu:

Voir diagramme de revenu.

En état de livraison recuit:

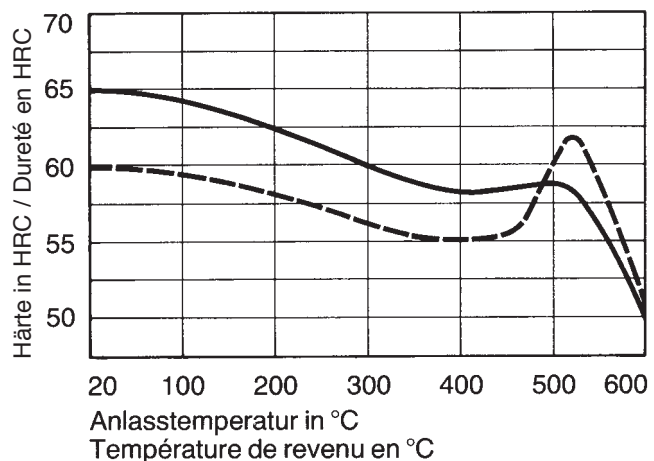
Dureté max. 255 HB

Anlass-Schaubild:

- Härtetemperatur 980°C
- - - - - Härtetemperatur 1080°C

Diagramme de revenu:

- Température de trempe 980°C
- - - - - Température de trempe 1080°C




Kaltarbeitsstahl hochlegiert

**Acier pour travail à froid
fortement allié**

K 105

**X165CrMoV12
Werkstoff-Nr. 1.2601**

voir chapitre 9

geglüht Länge 3–6 m recuit longueur 3–6 m		12,7	16,5	20,5	25,5	30,5	35,8	40,8	45,8	50,8	55,8	60,8	71	
		81	91	101,5	121,5	131,5	141,5	151,5						