

## Kaltarbeitsstahl hochlegiert

## Acier pour travail à froid fortement allié

# K 100

# X210Cr12 Werkstoff-Nr. 1.2080

Mittelwertanalyse  
C 2,0 Cr 12%

Valeurs moyennes d'analyse  
C 2,0 Cr 12%

### Eigenschaften:

- Massänderungsarm
- Hohe Verschleissfestigkeit

### Verwendung:

- Hochbeanspruchte Schnitt- und Stanzwerkzeuge
- Presswerkzeuge
- Profilwalzen
- Holzbearbeitungswerkzeuge

### Weichglühen:

800–850°C / langsame Ofenabkühlung.  
Härte nach dem Weichglühen: max. 248 HB.

### Spannungsarmglühen:

600–650°C / langsame Ofenabkühlung.

### Härten:

930–980°C / Öl oder Warmbad.  
Warmbadtemperatur: 500–550°C oder  
220–250°C.  
Erzielbare Härte: 63–65 HRC.

### Anlassen:

Gemäss Anlass-Schaubild.

### Lieferzustand gegläht:

Härte max. 248 HB

### Propriétés:

- Très faible variation dimensionnelle
- Haute résistance à l'usure

### Applications:

- Outils de coupe et de découpage fortement sollicités
- Outils de presse
- Cylindres de laminaires profilés
- Outils à bois

### Recuit doux:

800–850°C / refroidissement lent au four.  
Dureté après le recuit doux: max. 248 HB.

### Recuit d'élimination de tensions:

600–650°C / refroidissement lent au four.

### Trempen:

930–980°C / à l'huile ou au bain chaud.  
Température du bain chaud: 500–550°C ou  
220–250°C.  
Dureté obtenable: 63–65 HRC.

### Revenu:

Voir diagramme de revenu.

### En état de livraison recuit:

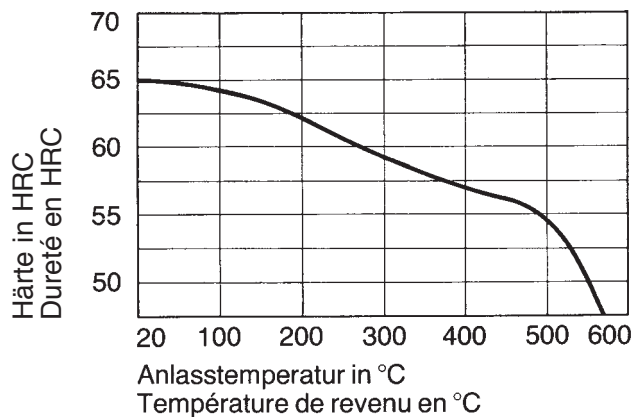
Dureté max. 248 HB

### Anlass-Schaubild:

— Härte-temperatur 950°C

### Diagramme de revenu:

— Température de trempen 950°C




**Kaltarbeitsstahl hochlegiert**

**Acier pour travail à froid  
fortement allié**

**K 100**

**X210Cr12  
Werkstoff-Nr. 1.2080**

|  |   |       |       |       |       |       |       |      |      |      |       |       |       |
|--|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|-------|-------|-------|
| geglüht<br>Länge 3–6 m<br>recuit<br>longueur 3–6 m |  | 15,5  | 18,5  | 20,5  | 22,5  | 25,5  | 28,5  | 30,5 | 32,8 | 35,8 | 40,8  | 45,8  | 50,8  |
|  |   | 55,8  | 60,8  | 66    | 71    | 76    | 81    | 86   | 91   | 96   | 101,5 | 106,5 | 111,5 |
|  |   | 116,5 | 121,5 | 126,5 | 131,5 | 141,5 | 151,5 | 162  | 172  | 182  | 202   | 222   | 242   |
|  |   | 252,5 | 262,5 | 282,5 | 302,5 | 323   | 353   | 453  |      |      |       |       |       |